

Metrologische Verfahren zur Bestimmung thermophysikalischer Eigenschaften für Hochtemperaturanwendungen

J. Manara, M. Arduini, T. Stark, S. Vidi, F. Hemberger, H.-P. Ebert, A. Shandy, M. Zipf, J. Hartmann



© Center for Applied Energy Research

Industrial process optimization through improved metrological methods for the determination of thermophysical properties





für Weltraum-



nachhaltigere Materialien für langlebigere Turbinenschaufeln

Luftfahrt



robustere Materialien zur Reduzierung von Wartungskosten



Glasindustrie





Entwicklung neuer Methoden zur Charakterisierung der thermophysikalischen Eigenschaften und Verbesserung der Rückführbarkeit bis zu 3000 °C



Arbeitspakete des Projektes Hi-TRACE



3

Struktur und Ziele des Projektes Hi-TRACE



Task 1: Entwicklung der Messapparaturen	
Referenzapparaturen	Kalibrierverfahren
Task 2: Validierung der Apparaturen mit Referenzmaterialien	
Vergleichsmessungen	Unsicherheitsbudget
Task 3: Charakterisierung industrieller Werkstoffe	
wissenschaftliche Anlagen	kommerzielle Anlagen
Referenzmaterialien	industrielle Werkstoffe
Wolfram, Molybdän, Graphit	C/SiC, SiC/SiC, TZM

4

Messung der Temperaturleitfähigkeit



Laser Flash Anlage (LFA) am LNE:

- Modifikation des HF-Generators
- 3 Fixpunktzellen Pd-C (1492 °C), Pt-C (1738 °C) und Ir-C (2290 °C)

Laser Flash Anlage (LFA) an der THWS:

- Implementierung von Strahlungsthermometern
- Vorder- und Rückseitendetektion





© Center for Applied Energy Research



Messung der Temperaturleitfähigkeit

Messaufbau an der THWS:

- Netzsch LFA 427 mit Strahlungsthermometer für hohe Temperaturen
- zusätzliche Strahlungsthermometer und Detektoren f
 ür Vorder- und R
 ückseitendetektion
- Graphitheizelemente
- Messung unter Heliumatmosphäre





Temperaturleitfähigkeit von isotropischem Graphit

hws

Technische Hochschule

Würzburg-Schweinfurt

zero carbon



Temperaturleitfähigkeit von isotropischem Graphit











Le progrès, une passion à partager

04.04.2023 - AKT



Messung des Emissionsgrades



Anlage an der PTB:







Anlage an der TU Graz



Messung des Emissionsgrades



Anlage am ZAE: Emissionsgrad-Messanlage (EMMA)



EMMA: Schematischer Aufbau



Wärmeabstrahlung einer Probe

Wärmeabstrahlung eines schwarzen Strahlers



1

EMMA: Schematischer Aufbau



EMMA mit Zwischenkammer und FTIR-Spektrometer



EMMA: Emissionsgradbestimmung



Bestimmung des Emissionsgrades aus der gemessenen Intensität

 $i_{\lambda,\text{Messung}}(\theta, T_{\text{P}}, T_{\text{U}}) =$ $\varepsilon_{g,\lambda}(\theta, T_P) \cdot i_{\lambda,bb}(T_P) + \rho_{hg,\lambda}(\theta, T_P) \cdot i_{\lambda,bb}(T_U) =$ $\varepsilon_{g,\lambda}(\theta, T_{\rm P}) \cdot i_{\lambda,\rm bb}(T_{\rm P}) + \left[1 - \varepsilon_{g,\lambda}(\theta, T_{\rm P})\right] \cdot i_{\lambda,\rm bb}(T_{\rm U})$ $\Rightarrow \varepsilon_{g,\lambda}(\theta, T_P) = \frac{i_{\lambda,Messung}(\theta, T_P, T_U) - i_{\lambda,bb}(T_U)}{i_{\lambda,bb}(T_P) - i_{\lambda,bb}(T_U)}$





EMMA: Erweiterte (*k* = 2) relative Messunsicherheit



Messunsicherheit des Emissionsgrades hängt ab von den Unsicherheiten folgender Größen

- gemessene Intensität i_{λ,}Messung
- Probentemperatur T_P
- Umgebungstemperatur T_U

Emissionsgrad von Wolfram (sandgestrahlt)





IAM: Institut für Angewandte Materialtechnik (IAM) an der Universität Duisburg-Essen

[C .Cagran, G. Pottlacher, M. Rink,W. Bauer, Spectral Emissivities andEmissivity X-Points of PureMolybdenum and Tungsten, Int JThermophys 2005, 26, 1001-1015]

Emissionsgrad von Wolfram (sandgestrahlt)





- Lage des Kreuzungspunktes bzw. X-Punktes: λ_x = 1.47 μm
- Emissionsgrad am X-Punkt: $\varepsilon_{\mathrm{g},\lambda_{\mathrm{X}}} = 0.384$
- Literaturwerte:

 λ_X = 1.27 μm ... 1.65 μm
 [C. Ronchi et al Metrologia 1992, 29, 261-271]

Emissionsgrad von Wolfram (sandgestrahlt)











Emissionsgrad von Molybdän (sandgestrahlt)











Zusammenfassung und Ausblick



Messtechnische Validierung der entwickelten Messmethoden

- Vergleichsmessungen der Partner
- Aufstellung von Unsicherheitsbudgets

Anwendung der Methoden auf industrielle Werkstoffe

- Erstellung eines Praxisleitfadens
- Beitrag zu relevanten Normen und Richtlinien

Zukünftige Beiträge zur Verbesserung von Hochtemperaturwerkstoffen für industrielle Anwendungen.



Vielen Dank für die Aufmerksamkeit!

Dr. Jochen Manara

Center for Applied Energy Research e.V. Magdalene-Schoch-Straße 3 97074 Würzburg

T + 49 (0) 931 70564-346 F + 49 (0) 931 70564-600

jochen.manara@cae-zerocarbon.de www.cae-zerocarbon.de

© Center for Applied Energy Research







JRC NETZSCH EUROPEAN COMMISSION



 \odot National Physical Laboratory



Physikalisch-Technische Rundesanstal

Braunschweig und Berlin





EURAMET

