



Ringvergleich des AKT über die Wärmeleitfähigkeit eines Calciumsilicat Wärmedämmstoffes

Stand März 2008

Zeitraum: 2008

Pilotlabor: Bayerisches Zentrum für Angewandte Energieforschung e.V.

Teilnehmer



1	ARC	Austrian Research Centers
2	DIFK	Deutsches Institut für Feuerfest und Keramik GmbH
3	FIW	Forschungsinstitut für Wärmeschutz
4	IKTS	Fraunhofer IKTS Dresden
5	Netzsch	Netzsch-Gerätebau GmbH
6	Trilo	Trilogica GmbH
7	ZAE	ZAE Bayern
8	MPANRW	Materialprüfanstalt Nordrhein-Westfalen
9	T UBA	TU Bergakademie Freiberg
10	IKGB	Institut für Keramik, Glas- und Baustofftechnik
11	TKU	TKU Analytik Weimar



Messverfahren	300 K	400 K	500 K	600K	700 K	800 K	900 K	1000K	1100 K
Heißdraht- (Parallel-)Verfahren	[Yellow bar]								
Heißdraht- (Kreuz-) Verfahren	[Yellow bar]								
absolutes Einplattenverfahren (PMA2)	[Yellow bar]								
absolutes Einplattenverfahren (PMA4)	[Yellow bar]								
absolutes Einplattenverfahren (PMA1)	[Yellow bar]								
Heißdraht - T (R)	[Yellow bar]		[Yellow bar]		[Yellow bar]		[Yellow bar]		[Yellow bar]
Heißdraht - Paralleldraht	[Yellow bar]		[Yellow bar]		[Yellow bar]		[Yellow bar]		[Yellow bar]
Heißdraht - Kreuzdraht	[Yellow bar]		[Yellow bar]		[Yellow bar]		[Yellow bar]		[Yellow bar]
Heißdraht - Kreuzdraht	[Yellow bar]		[Yellow bar]		[Yellow bar]		[Yellow bar]		[Yellow bar]
Dilatometrie	[Yellow bar]								
DSC	[Yellow bar]								
Laserflash	[Yellow bar]								
DSC	[Yellow bar]								
LFA	[Yellow bar]								
TMA	[Yellow bar]								
Plattenverfahren nach ASTM C177	[Yellow bar]								
Transient Hot Bridge	[Yellow bar]								
2 - Plattengerät	[Yellow bar]								
GHP Titan	[Yellow bar]								
Lola 3	[Yellow bar]								
Lola 4	[Yellow bar]								
Hitzdraht	[Yellow bar]								
Laserflash (d = 12,5 mm)	[Yellow bar]								
Laserflash (d = 25 mm)	[Yellow bar]								
Dilatometer	[Yellow bar]								
DSC	[Yellow bar]								
MDSC	[Yellow bar]								
Zweiplattenapparat	[Yellow bar]								
HFM, GHP	[Yellow bar]								

Zeitplan



Dez 07

Anmel
dung

Jan 08 Feb
08
Probenanforder
ungen

Mrz Apr
08 08
Probenpräpara
tion

Mai Jun Jul 08 Aug Sep
08 08 08 08 08
Mess
ung

Okt 08
Auswer
tung

Nov 08
Rückmel
dung

Dez 08
Absch
luss