



Programm für Ringvergleiche des AKT

Temperaturleitfähigkeit

Kontaktpersonen - Pilotlaboratorien

F. Hemberger, ZAE

M. Rohde, FZK



Messmethoden

Temperaturbereich

Laser Flash Methode

RT – 1900 °C

Heizstreifenverfahren

-80 – 1150 °C

Modulierter Lichtstrahl

300 – 1800 °C

Photothermisches Verfahren

-200 – 500 °C



Materialauswahl:

CuCrZr	(WLF: 310 W/mK)	D. Pitzer, FZJ
PMMA	(WLF: 0.19 W/mK)	M. Rohde, FZK

Zeitlicher Ablauf:

Rückmeldung bzgl. Teilnahme bis	1.4. 2007
Versand der Proben	Juni 2007
Rücklauf der Messergebnisse	November 2007
Vorstellung der Ergebnisse	März 2008 (AKT-Sitzung)
Vorbereitung der Veröffentlichung	Mai 2008



Teilnehmer PMMA

Methode

ARC Seibersdorf	Laser Flash
BTU Cottbus	Laser Flash
DLR Köln	Hot Disk
DLR Stuttgart	Laser Flash
FZ Jülich	Laser Flash
FZ Karlsruhe	Laser Flash
IKTS Dresden	Laser Flash
ÖGI Leoben	Laser Flash
PTB Braunschweig	Transient Hot Bridge
ZAE Bayern	Laser Flash



Teilnehmer CuCrZr

Methode

BTU Cottbus

Laser Flash

FZ Jülich

Laser Flash

FZ Karlsruhe

Laser Flash

IKTS Dresden

Laser Flash

Netzsch GmbH

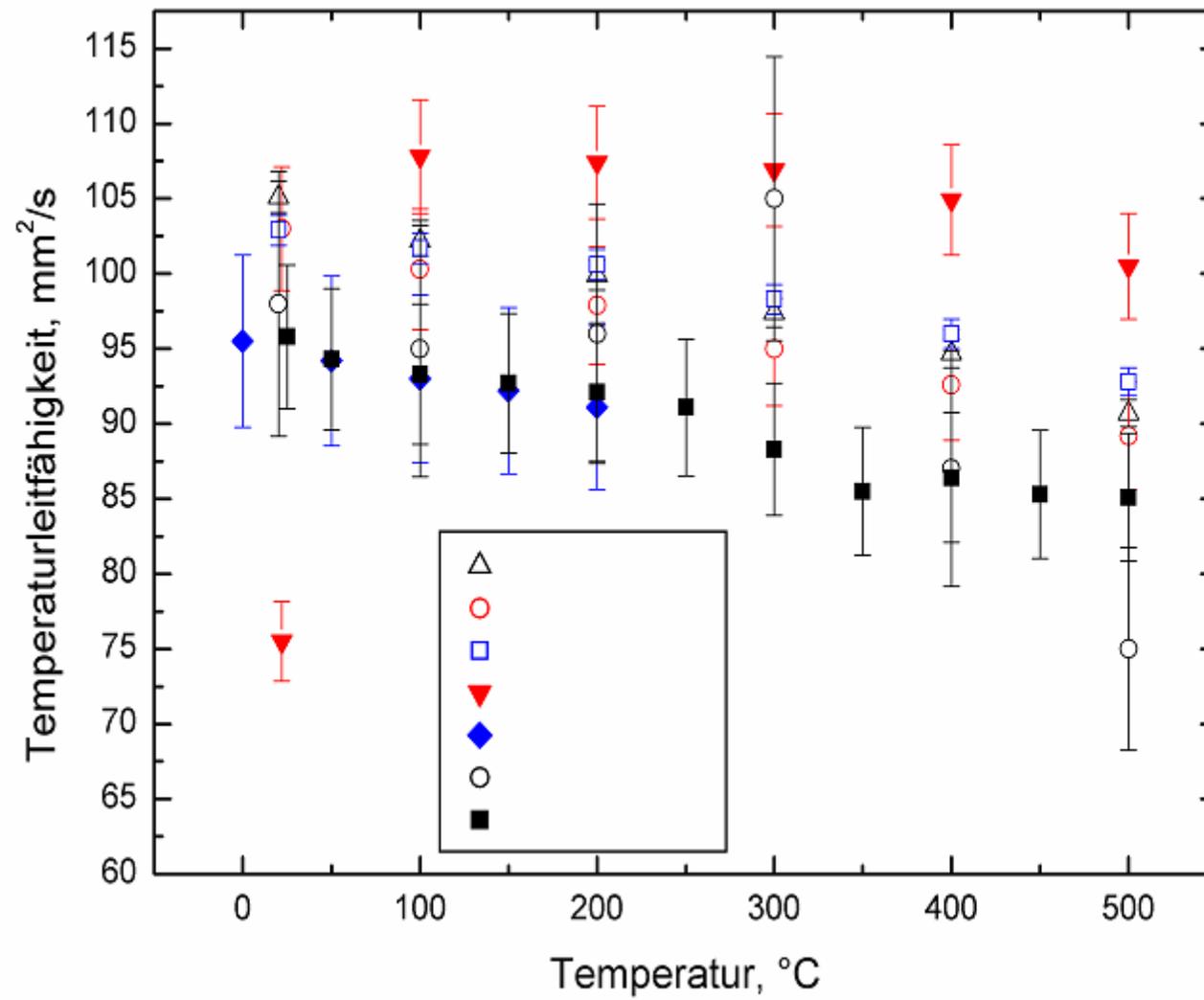
Laser Flash

ÖGI Leoben

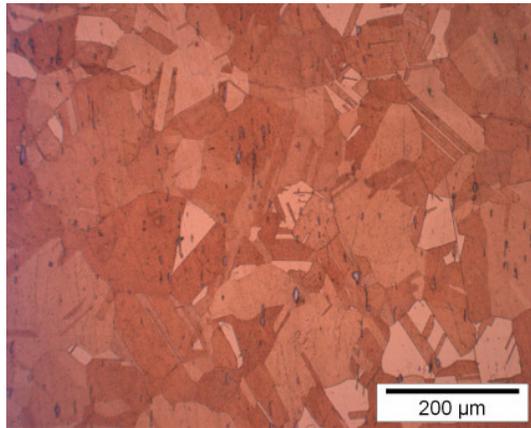
Laser Flash

RWTH Aachen

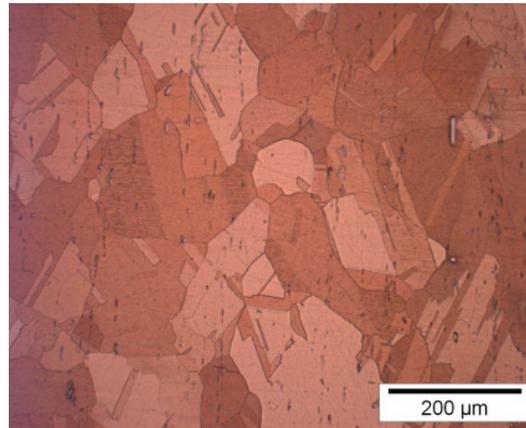
Laser Flash



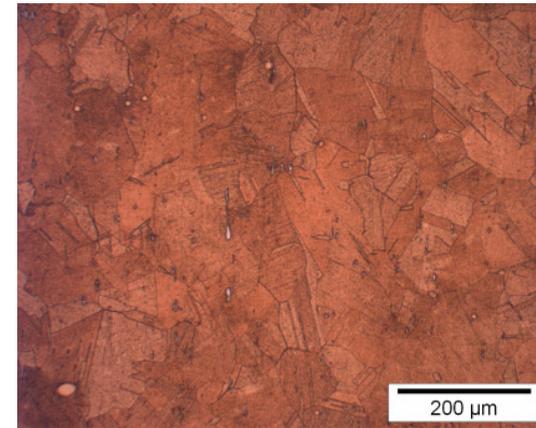
Gefüge: CuCrZr



Ausgangszustand



500 °C



700 °C